

DECISION D'ADMISSION Le 30/08/2020 sous N°TSI-18	SIGNALISATION VERTICALE PANNEAUX DE SIGNALISATION TEMPORAIRE
<p>Adresse du titulaire : Worldplas 2 rue Anne de Pardieu 25000 Besançon FRANCE</p> <p>Site(s) de production Worldplas - Besançon</p> <p>Cette décision atteste , après évaluation, que ce produit est conforme au référentiel de certification NF 058 révision 10 et aux annexes de certification NF 058 "Signalisation verticale-Panneaux Permanents et temporaires" révision 5</p> <p>Désignation commerciale ou matériau de base :Gamme INNOV + Acier Catégorie :TSI</p> <p>La fiche technique du 18/08/2020 doit obligatoirement être annexée à la présente décision.</p> <p>Cette décision est valable jusqu'au 28/02/2021 sous réserve des contrôles effectués par l'ASCQUER, qui peut prendre toute sanction conformément aux règles précitées.</p> <p>La validité du droit d'usage peut être vérifiée sur le site www.ascquer.fr</p> <p>En vertu de la présente décision notifiée par l'ASCQUER, AFNOR Certification accorde le droit d'usage de la marque NF à la société qui en est bénéficiaire, pour les produits objets de la décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions des règles générales de la marque NF et des règles de certification mentionnées ci-dessus.</p> <p style="text-align: right;">Pour l'ASCQUER Le Délégué Général Pierre ANELLI</p> 	

FICHE TECHNIQUE "PANNEAUX ET SUPPORTS DE SIGNALISATION TEMPORAIRE "
DELIVREE PAR L'ASQUER

ETABLIE EN FONCTION DES REGLES DE CERTIFICATION

N° D'ADMISSION : **TSI 18**

DU : 18 06 2020

Mise à jour :

SOCIETE TITULAIRE

WORLDPLAS
2, Rue Anne de Pardieu
(Technopôle TEMIS)
25000 BESANÇON
France

PRODUIT

Gamme INNOV + Acier

TSI ensemble panneau/support
posé au sol indémontable

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

PANNEAU :	Acier Galvanisé bord tombé rebordé. Triangles, disques et carrés de gammes petite et normale
MATERIAU DE BASE :	Acier DX51D+ Z275 laminé à froid.
EPAISSEUR :	1 mm
TRAITEMENT DE SURFACE :	Galvanisation Z275
STRUCTURE DU PIED :	Pied fixe et mobile KM, en ABS PC par injection plastique moulé pied avant et arrière Pied arrière clipsé sur le pied avant
FIXATION :	Pied fixé par rivetage au dos du panneau
BOULONNERIE :	Rivets aluminium Expanse Restagraph 4502 de 4x20 mm
DECORS :	Utilisation de systèmes certifiés du titulaire N° 6 pour le procédé d'impression numérique en classe 1 microbilles et en classes 1 et 2 microprismes
LESTAGE :	80 kg de lests.
ANGLE D'INCLINAISON :	15° par rapport à la verticale

RESULTATS D'ESSAIS

CONFORMITE DU PRODUIT VERIFIEE PAR :

CEREMA Hauts-de-France

151 rue de Paris, 02100 SAINT QUENTIN

Rapport d'essais N° 2019-294

MARQUAGE

Apposé de façon indélébile sur chaque produit,
_ le graphisme NF défini par la charte graphique "NF" d'AFAQ
AFNOR Certification
_ le numéro d'admission
_ l'année de fabrication (2 derniers chiffres)
_ le site de fabrication



Organisme Technique Responsable :

Cerema
Cité des Mobilités
25, Avenue François Mitterrand
CS 92803
69674 Bron Cedex

N.B. : La présente fiche n'est pas utilisable seule; Elle doit obligatoirement être présentée avec l'attestation de droit d'usage NF en cours de validité